

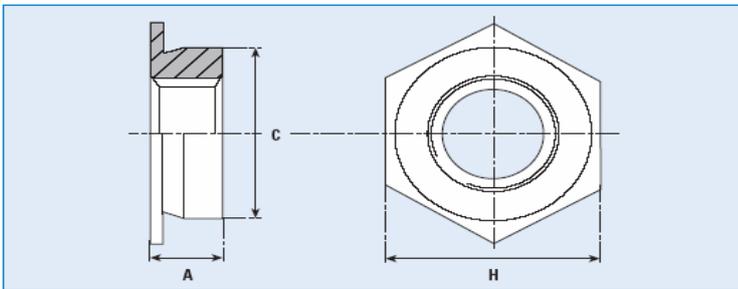
클린치 부싱 / Self Clinching Bushing

철판의 두께와 같은(유사한) 두께로 너트부를 형성하여 직접 탭을 만드는작업보다 견고하고 안정적인 볼트체결부를 만들도록 고안된 부품. 체결부의 간섭을 배제할필요가 있고 견고한 탭이 필요할때 사용가능
알루미늄등의 연질모재 또는 기타 관통형모재에 적용하며 플랜지부분이 볼트삽입부의 반대편에 장착되도록하여 이탈강도를 현저히 늘릴수 있음

재질 및 표면처리

Steel	니켈 또는 3가크롬
Brass	무도금 또는 니켈
Stainless	무도금

규격



사이즈	철판두께	홀사이즈	A	C	H
M2.5	1.5~2.5	4.50	1.50	4.45	4.80
	2.5이상		1.30		
M3	1.5~2.5	5.40	1.50	5.35	6.40
	2.5이상		2.30		
M4	1.5~2.5	7.40	1.50	7.35	7.90
	2.5이상		2.30		
M5	1.5~2.5	8.00	1.50	7.95	8.70
	2.5이상		2.30		

M6 이상은 이탈강도의 문제로 적용이 곤란함

