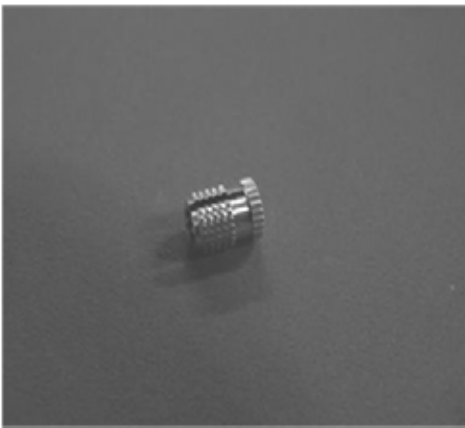


탭 강화용 인서트 / Tap Reinforcement Insert

압입인서트(확장형 인서트)

플라스틱(각종플라스틱 -ABS, PP, PE, PC, Acryl, Nylon 등)과 목재등 비금속성 연질모재에 강력한 탭이 형성되도록 고안된 제품
별도의 도구가 필요하지 않음. 작업시간이 삽입인서트에 비하여 월등히 빠름

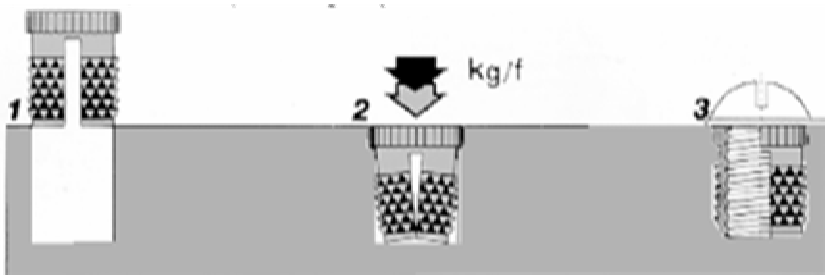
목재(원목 합판, MDF)등 비금속성 연질모재에 홈을만들어 인서트를 경량프레스, 망치, 탁상드릴핀 등으로 삽입하고 후에 볼트를 조임으로서 좁혀진 인서트가 확장하며 홈벽에 파고들어 견고하게 장착되어 강력한 나사선을 형성하여 부착물을 견고하게 부착할 수 있도록 고안된 부품



- 플라스틱용 확장형 인서트

재질 : 황동 / 비도금

인스톨 : 인서트를 압입하고자 하는 플라스틱 부위에 홈을 가공함(홈너이및 깊이 사양표 참조)
홈에 인서트의 하단부를 놓음
인서트의 머리부분을 평형하게(수평으로 누름)- 탁상프레스, 드릴링머신 내리누름,
또는 망치로 가볍게 때림
아래그림 2번과 같이 홈이 오무러지면서 홈에 삽입됨
3번과 같이 사이즈에 맞는 볼트를 조이면 오무림이 퍼지면서 인서트 외부돌기가
홈벽에 파고들어가 장착됨
이후는 일반 너트와 동일한 기능수행



플라스틱용 인서트의 종류



HR Type
헤드주름인서트



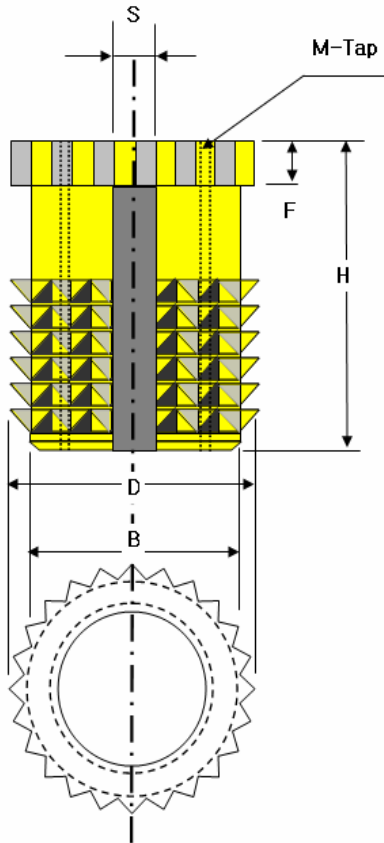
HN Type
무주름 인서트



HF Type
평머리인서트



HFR Type
평머리역방향인서트



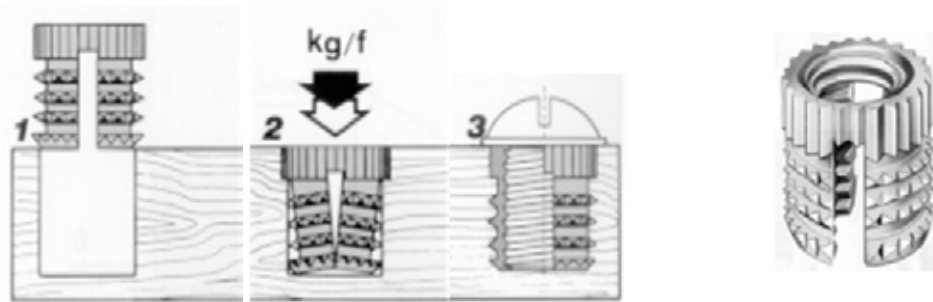
Split Insert For Plastic (Serplast)

사이즈(M)	높이(H)	외경(D)	홀사이즈	홀깊이	머리(F)	몸체(B)	홀(S)
M2	4.0	4.0	3.7	5.5	0.8	3.5	1.0
M2.5	4.0	4.5	4.0	5.5	0.8	3.8	1.0
M3	5.0	4.5	4.0	6.5	1.0	3.8	1.0
	6.5	4.5	4.0	7.5	1.0	3.8	1.0
M4	6.5	7.0	6.5	7.5	1.2	6.0	1.0
	8.0	7.0	6.5	9.0	1.2	6.0	1.0
M5	9.5	7.0	6.5	11.3	1.5	6.0	1.5
M6	9.5	8.5	8.0	11.3	2.0	7.5	2.0
M8	10.0	10.0	9.5	12.0	1.0	9.0	2.0

- 목재용 확장형 인서트

재질 : 황동 / 비도금

인스톨 : 인서트를 압입하고자 하는 플라스틱 부위에 홈을 가공함(홈넓이 및 깊이 아래참조)
 홈에 인서트의 하단부를 놓음
 인서트의 머리부분을 평형하게(수평으로 누름)- 탁상프레스, 드릴링머신 내리누름,
 또는 망치로 가볍게 때림
 아래그림 2번과 같이 홈이 오무러지면서 홈에 삽입됨
 3번과 같이 사이즈에 맞는 볼트를 조이면 오무림이 퍼지면서 인서트 외부돌기가
 홈벽에 파고들어가 장착됨
 이후는 일반 너트와 동일한 기능수행



사이즈	높이	외경	홈사이즈	홈깊이
M4	8.0	6.0	5.0	9.0
M5	8.0	7.0	6.0	9.0
M6	9.5	9.0	8.0	11.0
M8	10.0	10.0	9.0	11.0

