

스크류의 종류

탭핑 스크류(tapping screw)

탭핑 스크류의 경우 호칭경에 따라 표준 피치가 정해져 있다.
동일 직경의 볼트보다 피치가 크므로 쉽게 구별된다.

【 ISO1478, DIN 7970의 표준 치수표 】														
크기	ST1.5	ST1.9	ST2.2	ST2.6	ST2.9	ST3.3	ST3.5	ST3.9	ST4.2	ST4.8	ST5.5	ST6.3	ST8	ST9.5
피치	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.3	1.4	1.4	1.6	1.8	1.8	2.1	2.1
호칭경	1.52	1.9	2.24	2.57	2.9	3.3	3.53	3.91	4.22	4.8	5.46	6.25	8	9.65
끝지름	0.91	1.24	1.63	1.9	2.18	2.39	2.64	2.92	3.1	3.58	4.17	4.88	6.2	7.85

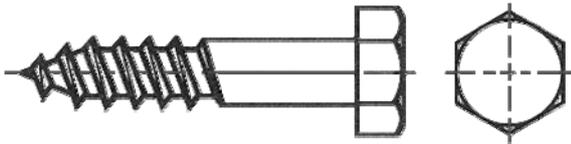
목재용 스크류(wood screw)

탭핑스크류와 유사하나 나사산의 끝이 날카로운 것이 특징이다.

크기	1.6	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	7	8	10	12
피치	0.7	0.9	1.1	1.35	1.6	1.8	2	2.2	2.4	2.6	3.2	3.6	4.5	5
호칭경	1.6	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	7	8	10	12
끝지름	1.1	1.4	1.7	2.1	2.4	2.8	3.1	3.5	3.8	4.2	4.9	5.6	7	9

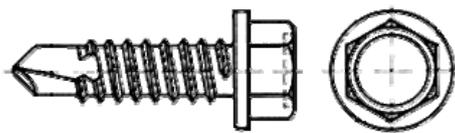
래그 스크류(lag screw)

목재용 스크류의 한 종류로 머리 모양이 육각 또는 사각형의 형상을 갖는 것으로 육각머리 목재용 스크류(Hexagon head wood screw) 또는 래그 스크류(lag screw) 라 한다



직결 나사(self drilling screw)

결합하고자 하는 물체에 나사 구멍을 만들지 않고, 나사 끝에 있는 드릴이 구멍을 뚫고 결합되는 형태이므로 붙여진 이름이다. 셀프드릴링 스크류라고도 하며, 영어 약자로 SDS라고도 한다. 뚫고자 하는 철판의 두께나 재질에 따라 작업성이 달라지므로 선택에 신중해야 한다.



플라스틱용 스크류

플라스틱은 깨어지기 쉬운 재질이므로 피치가 크고, 나사산을 30도로 얇게 하여 마치 칼날처럼 파고 들어갈 수 있게 제작된 스크류이다. 홀은 사출시에 핀에 의해 미리 만들어 지며, 나사산이 없는 홀에 그냥 체결시키면 스스로 나사산이 칼날처럼 파고 들어가 견고한 조립이 이루어 진다.

